

SANWA CHEMICAL

Environmentally-friendly products

環境対策製品



サンワケミカル株式会社

OUR PRODUCTS

環境対策 切削油



Sustainable

「人間・社会・地球環境の持続可能な発展」

こういったサステナブルへの取組は企業としての責務から

ビジネスモデル自体に取り込むことでより収益性を高める段階に来ています。

私たちがビジネスの構成要素として『環境改善』を強みとすることに取り組んでいます。



私たちはお客様の こんな課題を解決しています

手荒れしない切削油は作れないか

多くの加工現場の作業員は手荒れで苦しんでいます。肌に対して刺激性の低い製品を開発しています。

腐敗や悪臭がでない切削油は作れないか

切削油の腐敗により発生する悪臭を抑制したり、液切れ性に優れ加工後のベタつきが少ない作業環境の維持がしやすい製品を開発しています。

廃液をリサイクルし再利用できないか

炭化水素系洗浄液の廃液を回収し、新液同等に再生することで環境にもコストにも優しい製品を開発しています。



環境にも人にもやさしい切削油の製品化

Production policy

私たちが目指す 環境対策 切削油

工場に付きまとう汚染の問題は永遠のテーマともいえる難題です。

当たり前のように環境保全が叫ばれる現在、私たちサンワケミカルでも環境に配慮した上でさらにコストメリットが発揮できる製品の開発に取り組んでいます。

環境にやさしい性能を付加するのはもちろんのこと、働く人たちが会社にとってもやさしい製品作りを目指し、CO2排出削減をすることによりカーボンニュートラルの実現を可能とします。

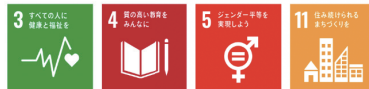
環境にやさしい

「人間・社会・地球環境の持続可能な発展」こういったサステナブルへの取組は企業としての責務です。こうした環境下の中、環境型の製品作りをサンワケミカルの一つの強みにしています。



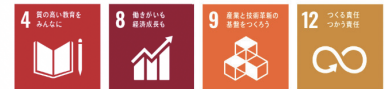
人にやさしい

製造作業において油を利用すると、臭気や腐敗の問題や作業者の手荒れや肌荒れなど様々な人に関する問題が発生します。サンワケミカルでは人にもやさしい製品であることを目指しています。



会社によさしい

どんなに環境や人によさしい優れた製品でも、導入する会社にもコストがかかり過ぎれば普及スピードは遅くなります。サンワケミカルでは、長期的に見て会社側にもコストメリットが生まれる製品を目指しています。



Problem solving

お客様のこんな悩みを解決します

サンワケミカルでは、日々のオーダーメイド製造の強みを活かし、お客様の悩みを解決する製品作りを行なっています。



オイルミスト

油剤が加工時に微粒子化されて空气中を漂うオイルミストを抑え工場環境をクリーンに保つ製品を開発しています。



油煙

油剤が切削面で高温にさらされても、油煙が発生しにくく工場環境をクリーンに保つ製品を開発しています。



腐敗・悪臭

切削油の腐敗により発生する悪臭を抑制したり、液切れ性に優れベタつきが少ない製品を開発しています。



手荒れ

多くの加工現場の作業員は手荒れで苦しんでいます。肌に対して刺激性の低い製品を開発しています。



廃油のリサイクル

炭化水素系洗浄液の廃液を回収し、新液同等に再生することで環境にもコストにも優しい製品を開発しています。



工具寿命

潤滑性の高い合成油の働きにより優れた加工性を発揮するとともに工具寿命の延長が期待できます。

油性切削油剤

スーパーミストカット

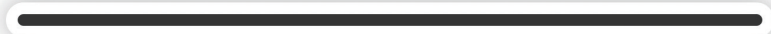
オイルミストを大幅に低減

油性切削油から発生するオイルミストを最小限に抑えた製品です。工場内のミスフリー化を実現し、工場内の作業環境をクリーンに保ちます。ISO14001を取得されている工場やこれから取得を考えているお客様に最適な製品です。

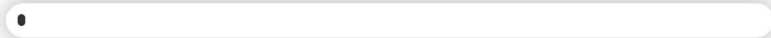
省エネ性能



加工性能



腐敗・臭気性能



手荒れ予防性能



油煙抑制性能



オイルミスト抑制性能



*当社従来品を基点とし、当社製品の最大値を100と仮定しています。
理解を助けるための表記ですので詳しくは当社営業マンまでお尋ねください。



INFORMATION

用途:

鉄系全般、ステンレス、非鉄金属、難削材などの切削、研削加工

得意分野:

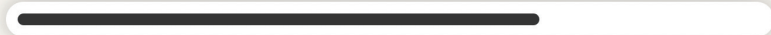
加工中に発生するオイルミストの削減
オイルミストによる作業環境悪化の改善

スーパーカットSAV

油煙を大幅に低減

油剤が切削面で高温にさらされても油煙が発生しにくく、歯切り・ブローチ加工などの断続切削に対する油煙の抑制に効果があります。引火点250℃以上のため、可燃物でありながら消防法上「非危険物扱い」ができます。

省エネ性能



加工性能



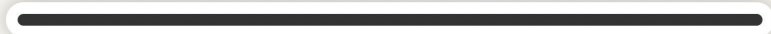
腐敗・臭気性能



手荒れ予防性能



油煙抑制性能



オイルミスト抑制性能



*当社従来品を基点とし、当社製品の最大値を100と仮定しています。
理解を助けるための表記ですので詳しくは当社営業マンまでお尋ねください。



INFORMATION

用途:

鉄系全般、ステンレス、難削材などの切削加工
特にホブ、ブローチなど断続切削に最適

得意分野:

加工中の摩擦熱で発生する油煙の削減
引火点250℃以上の可燃性液体類の為、消防法対策にも繋がる

水溶性切削油剤

スーパークールANS

悪臭を低減し快適な作業環境へ

腐敗悪臭や手荒れ対策のために作られた水溶性切削油。エマルジョンでありながら他油分離性に優れ、加工後のベタつきなども抑えるなど安心、安全、快適な水溶性切削油です。

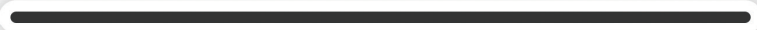
再利用性能



加工性能



腐敗・臭気性能



手荒れ予防性能



油煙抑制性能



オイルミスト抑制性能



*当社従来品を基点とし、当社製品の最大値を100と仮定しています。
理解を助けるための表記ですので詳しくは当社営業マンまでお尋ねください。



INFORMATION

用途:

鉄系全般、ステンレス、非鉄金属などの切削、研削加工

得意分野:

水溶性切削液は濃度管理が必要で、濃度管理を怠ったり、機械油の持ち込みが多い場合は腐敗臭の発生に繋がります。ANSは腐敗臭の原因となる嫌気性バクテリアを繁殖させない特徴があり、腐敗臭の抑制に効果的です。

スーパークールECO

人と地球に優しい次世代の切削液

次世代のスタンダード「バイオマス水溶性切削油剤」。安全性の高い自然エネルギー資源であるバイオマス原料を主とした設計でありながら、潤滑性の高い合成油の働きにより優れた加工性を発揮し、従来品に比べ低臭気であり、耐腐敗性に優れています。

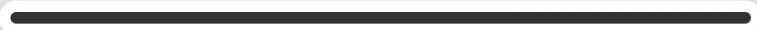
再利用性能



加工性能



腐敗・臭気性能



手荒れ予防性能



油煙抑制性能



オイルミスト抑制性能



*当社従来品を基点とし、当社製品の最大値を100と仮定しています。
理解を助けるための表記ですので詳しくは当社営業マンまでお尋ねください。



INFORMATION

用途:

鉄系全般、ステンレス、非鉄金属などの切削、研削加工

得意分野:

本製品はバイオマス認証を取得した商品で、地球環境に配慮した原材料で設計されています。CO2排出削減やカーボンニュートラルの取り組みにつながる油剤です。



お客様の 高い要求へ答え続ける

私たちサンワケミカルが
大切にしている価値観

『お客様の高い要求に答え続ける』

お客様の課題に対し挑戦する姿勢こそが私たちサンワケミカル最大の強みです。私たちが多くの競合油剤メーカーに負けないためには、会社一丸でお客様の課題をどう的確に素早く解決に導けるのかがポイントになります。私たちの仕事は油剤製品を提供することではなく、油剤に関する専門知識を用いてお客様の困難な課題を解決することです。

サンワケミカルだからできる

オーダーメイド制作

金属材料や加工条件、ご希望の予算などあらゆる条件をお伺いした上でベストマッチの油剤をご提案します。

ジャストインタイム

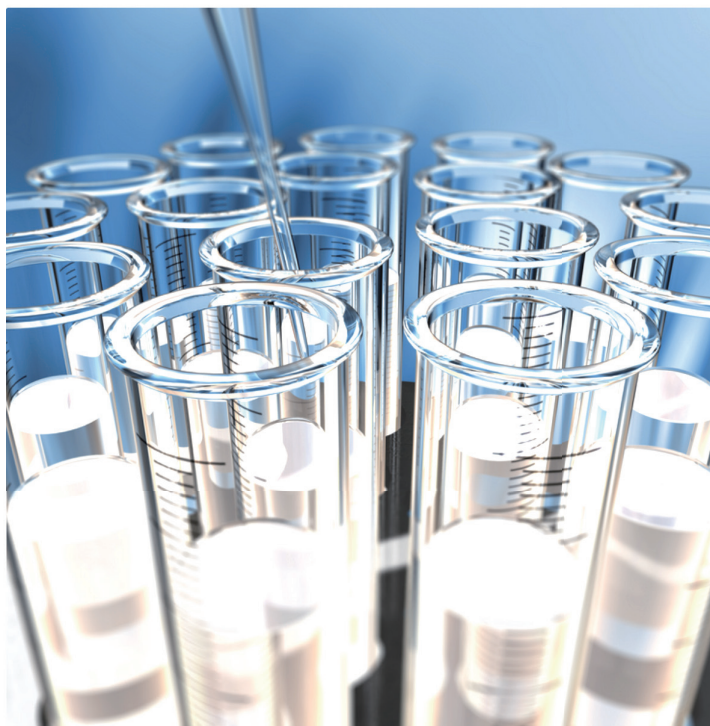
オーダーメイドでも、翌日または翌々日納品で対応します。

現状の使用製品との性能比較

弊社研究棟で油剤の潤滑性能など現状で使用の油剤との比較試験を行いご納得いただいた上で利用開始ができます。

使用開始後の定期分析

お客様のご希望通りの性能が維持出来ているか、現物をサンプリングし翌日には報告書をもとに報告します。



その洗浄液捨てていませんか？

炭化水素系洗浄液の廃液は再利用できます

廃油を再利用する **メリット**



コストダウン

新液の購入量を削減しコストダウンが実現



品質保証

再生品は出荷前検査により新液同等に



環境負荷低減

リサイクルにより企業のイメージアップ

Before

After



この一手間が
地球の未来を明るくする。

再生フロー





ENVIRONMENTALLY-FRIENDLY PRODUCTS

サンワケミカル株式会社

ADDRESS

〒496-8014

愛知県愛西市町方町五軒家東63番地2

PHONE & FAX

TEL (0567)28-3663

FAX (0567)25-6638

E-mail

info@sanwachemical.co.jp

WEB MEDIA

<http://sanwachemical.co.jp/>

